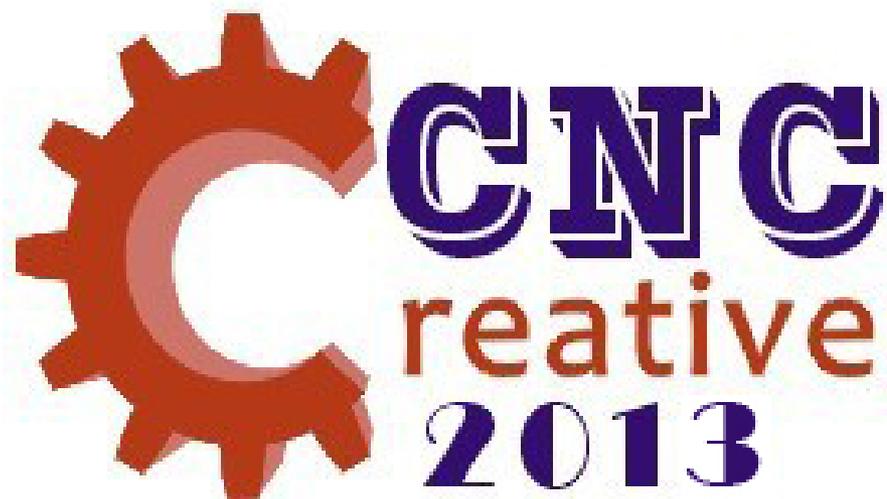


# 首届西部数控加工创意大奖赛



2012年12月23日

- 作为西部制造业领军企业，您愿意展示您的技术创新实力吗？
- 作为西部著名高等院校，您愿意凸显您的制造技术先进水平吗？
- 作为西部核心科研院所，您愿意把高端制造技术展现出来吗？
- 作为西部制造业后起之秀，您愿意成为明日之星吗？

请参加“西部高端数控加工创意作品大赛”

同场竞技，交流切磋，共同促进，提升实力！

---

以下为：

日本机械博览会切削梦想大赛  
部分获奖产品展示

仅供参考借鉴

---

2009年金型・造形加工部門——金奖：1/1ヘルメット ↓

会社：株式会社大楨精機 ↓



— 1: 1头盔 ↓

2008年微細加工部門——金奖：歯ブラシ↓

会社：株式会社シティプラスチック ↓



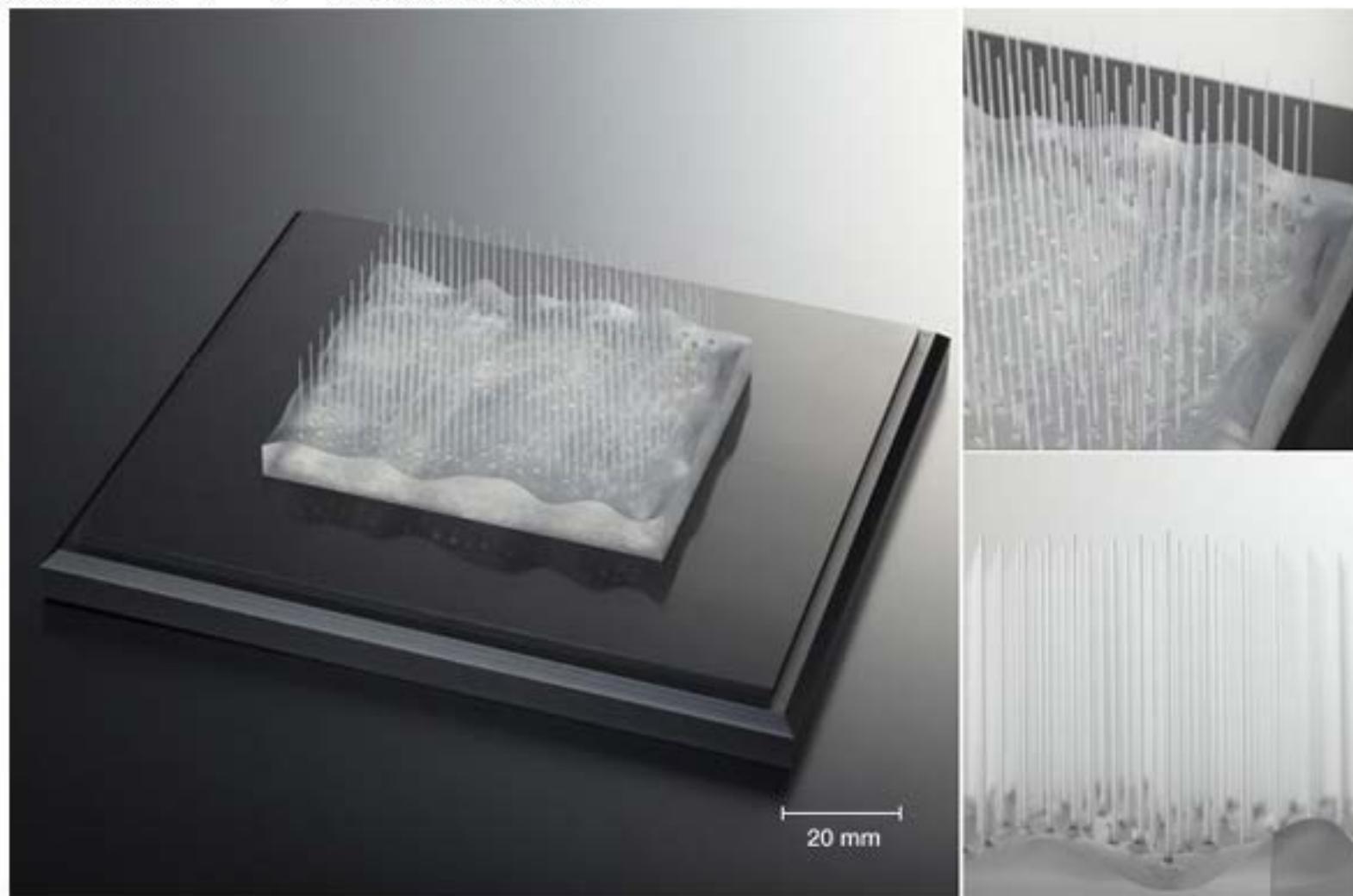
244根牙刷毛，每根长12mm，直径0.3mm。刷毛非植毛，而是由整块硬塑料切削而成。↓

2005年微细加工部门——金奖：ルービック・キューブ↓  
会社名 有限会社三翔精工 ↓



— 05年的获奖作品，1厘米的魔方。39个的零部件的立方体，高精度加工，实现着顺畅的转弯↓ —

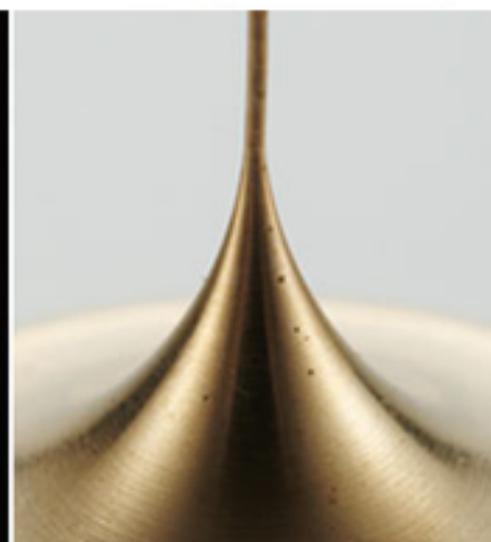
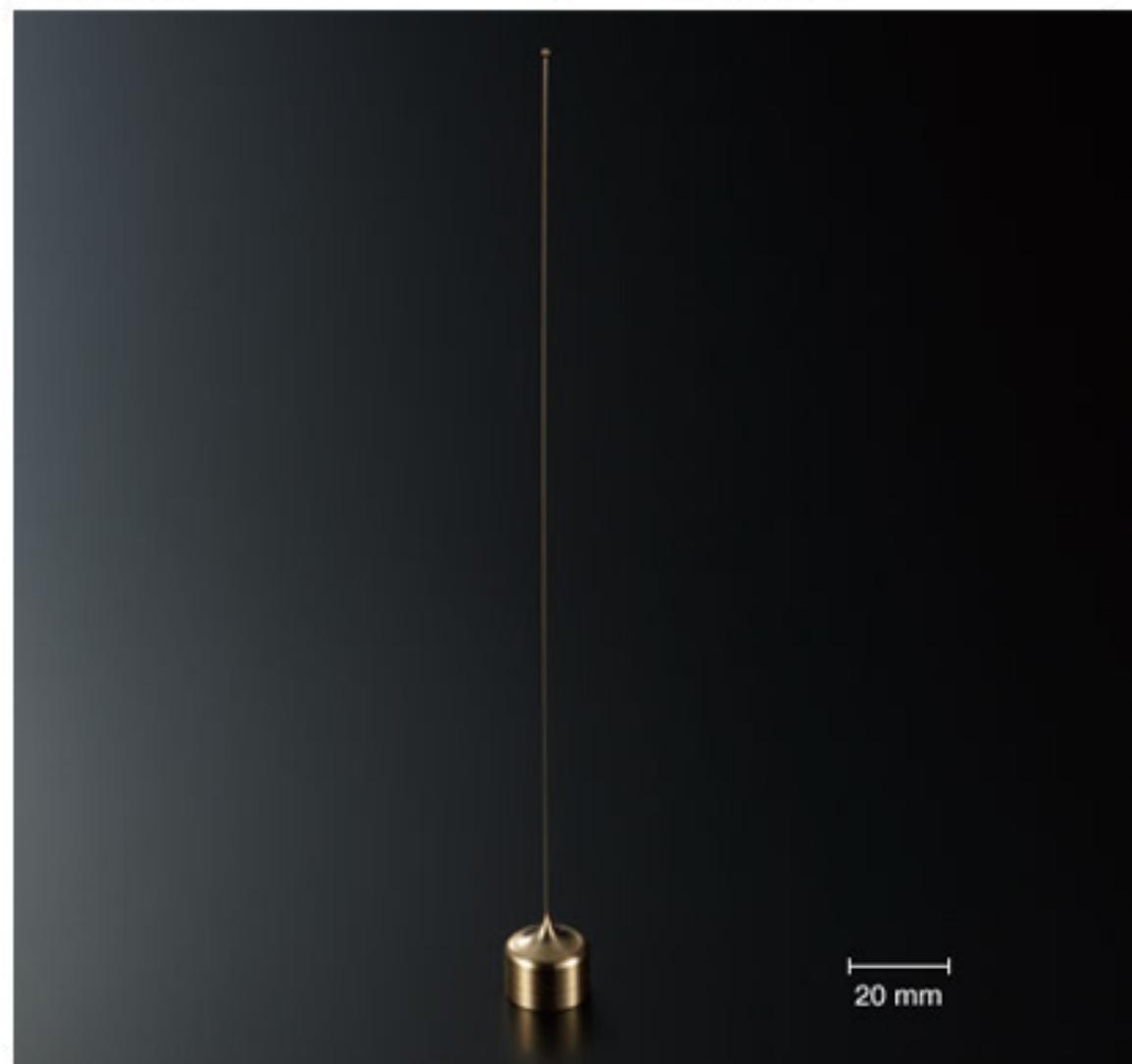
2010年微細加工部門——银奖：消え行く森林↓  
会社：野田プラスチック精工株式会社 ↓



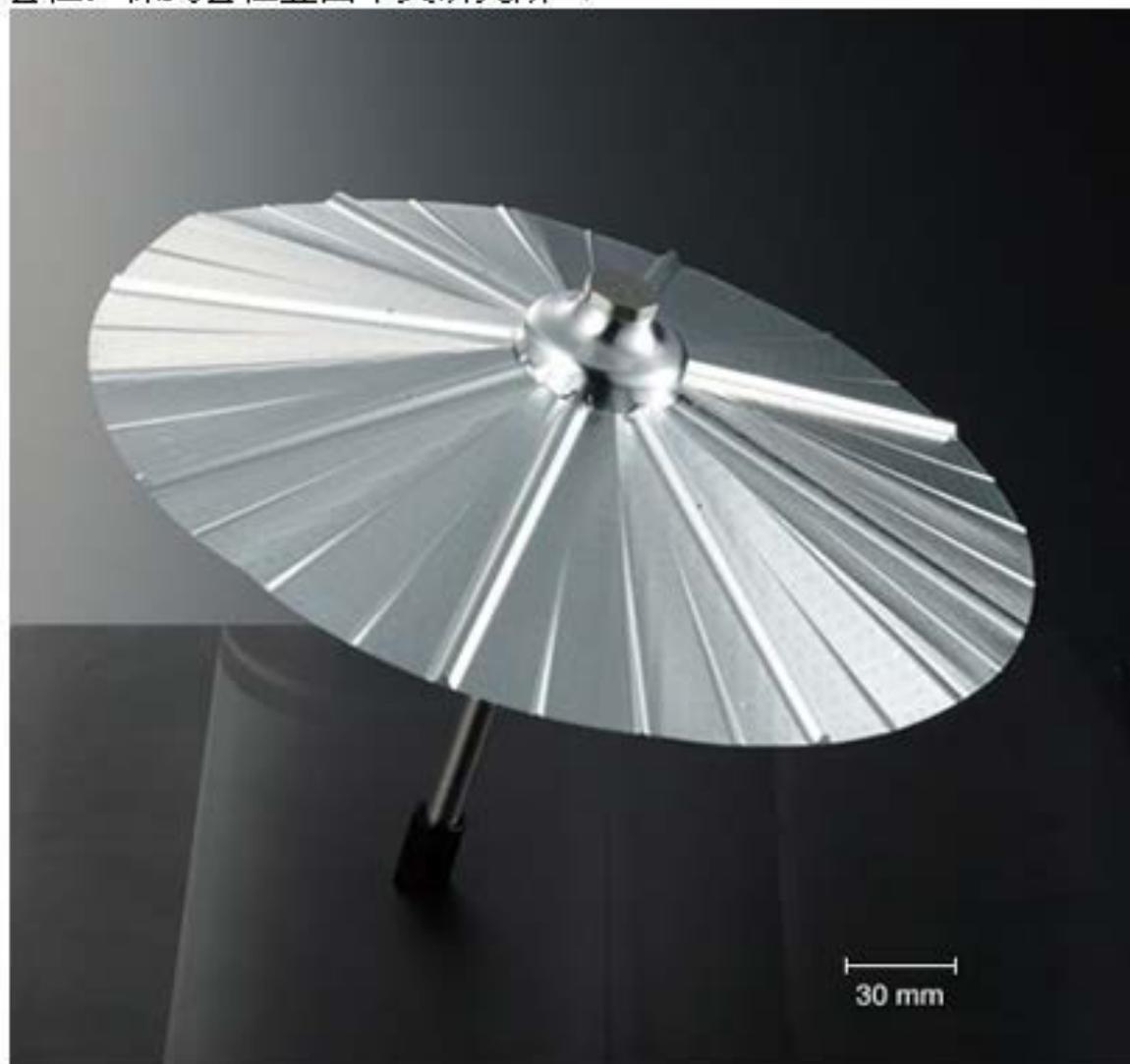
2010年アカデミック部門——金奖：超耐热合金と天然杉のコンポジットのブレード↓  
会社：新潟県工業技術総合研究所 ↓



2009年試作・テスト加工部品部門——銀賞：振り子↓  
会社：富士フイルムテクノプロダクツ株式会社 ↓



2009年金型・造形加工部門——銀獎：金屬制ミニチュア傘↓  
会社：株式会社豊田中央研究所 ↓



实现了象实际的伞一样的使用，被伞面厚度 50 $\mu$ m 所惊倒 ↓

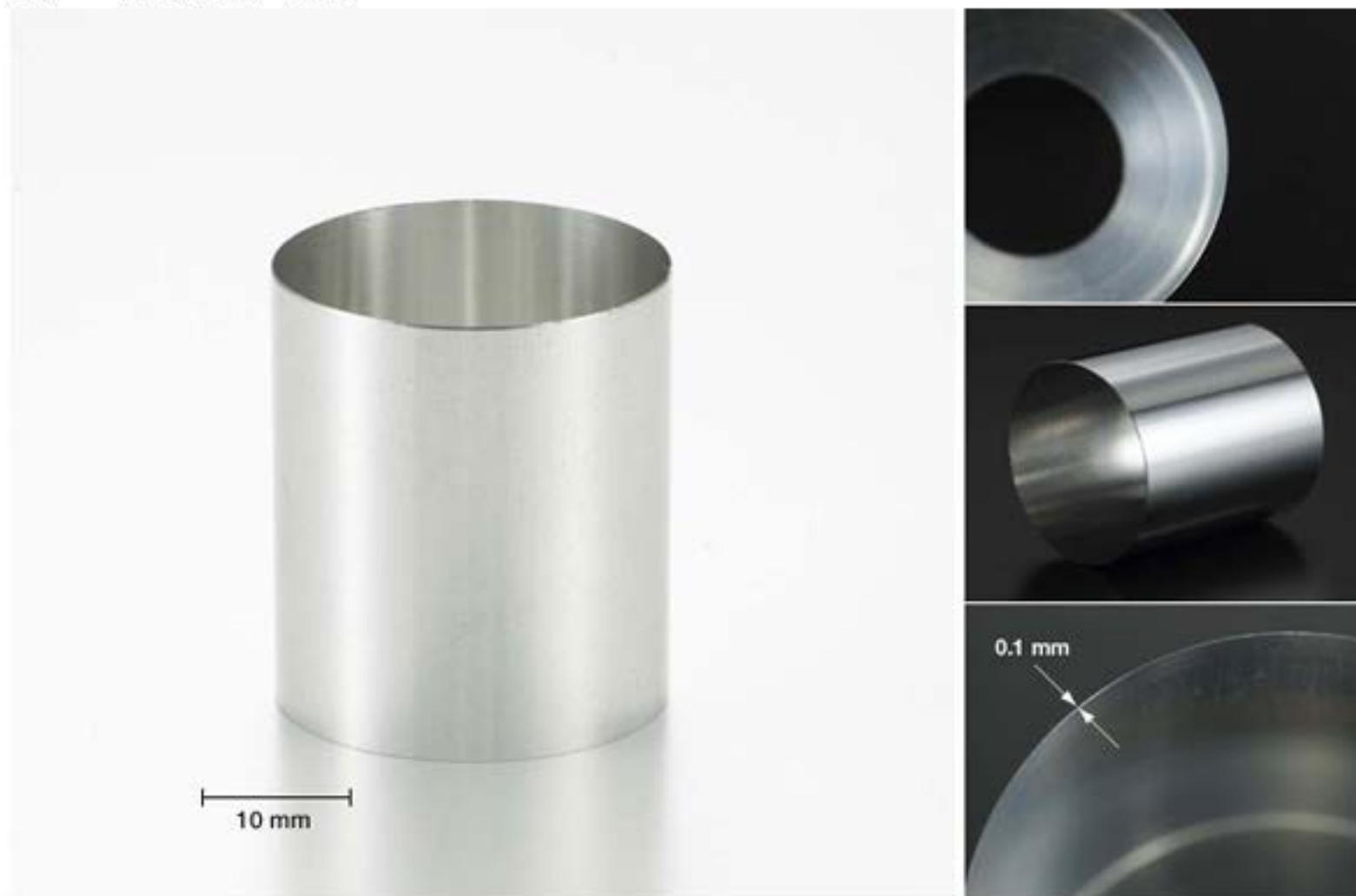
2009年金型・造形加工部門——技能奖：マシニングアート『亲指』 ↓

会社：株式会社キヤムプレーン ↓



2007年部品加工部门——金奖：うすピカ↓

会社：伊福精密株式会社 ↓



0.1mm 的超薄加工↓

2007年金型・造形加工部門——金奖：JACKET↓

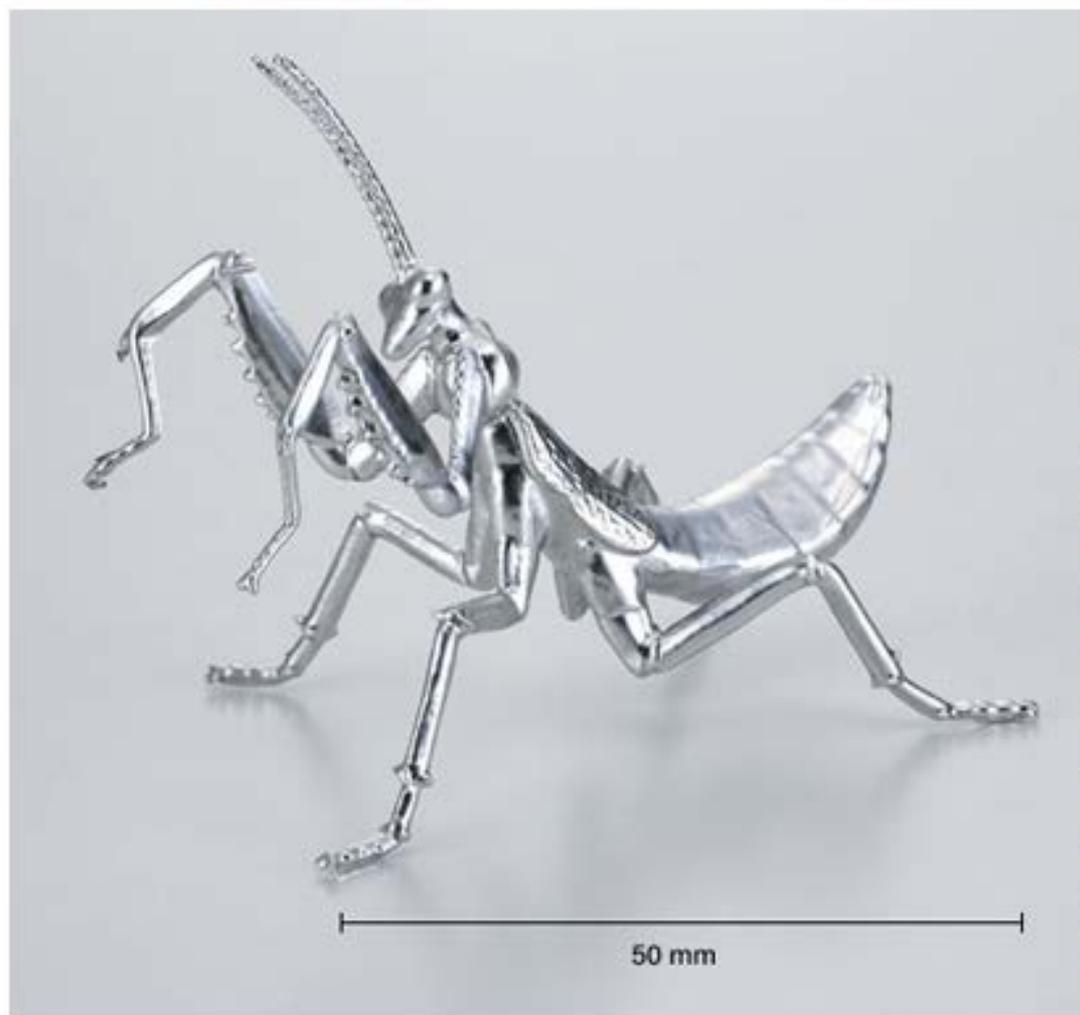
会社：川并鉄工株式会社 <京都试作ネット构成企业> ↓



2006年金型・造形加工部門——银奖：3D かまきり↓

会社：有限会社日双工业（京都试作ネット构成企业）↓

加工机械：NH4000 DCG ↓



2006年金型・造形加工部門——铜奖：富士山と地球仪↓

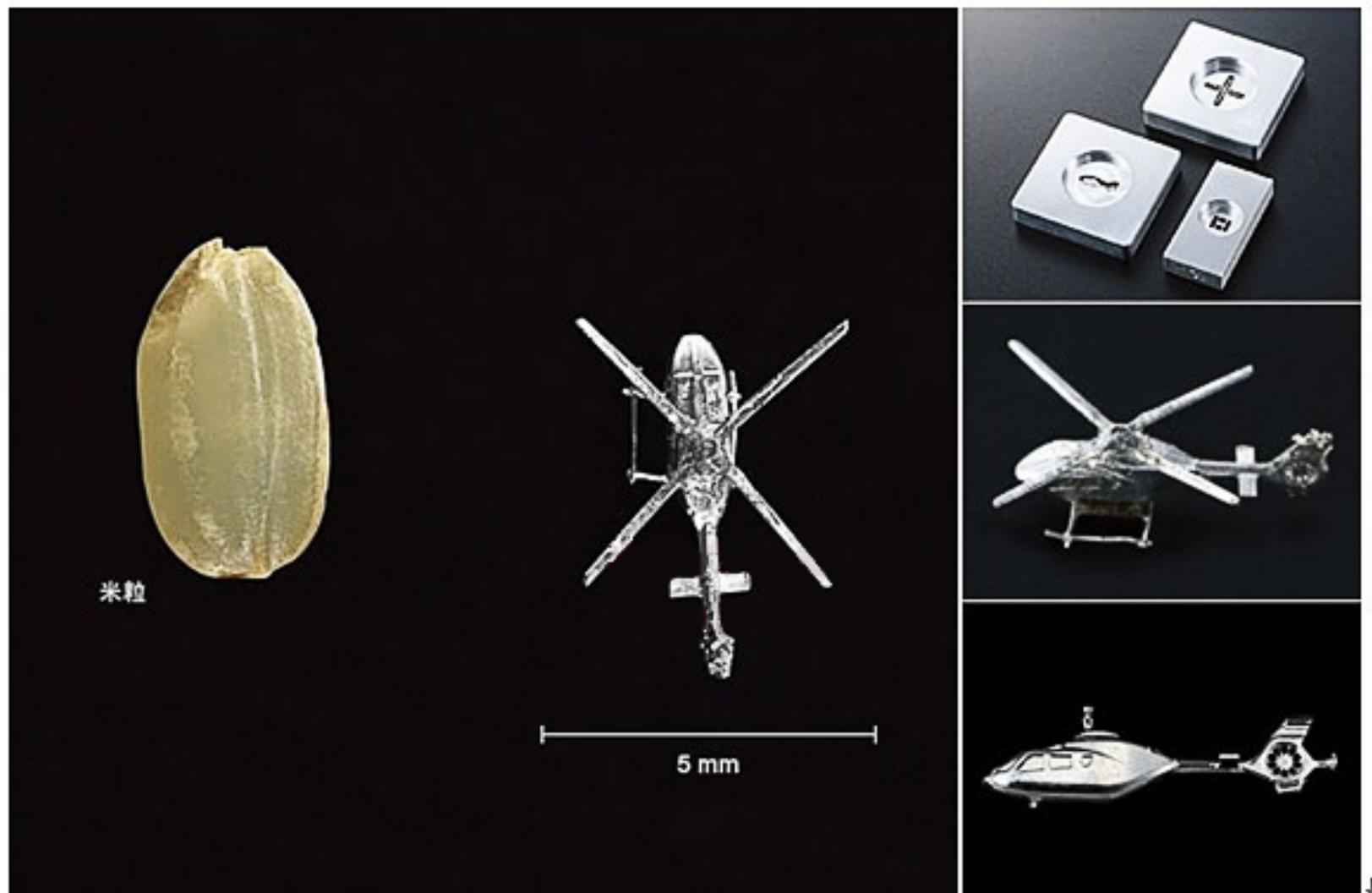
会社：株式会社日静機械制作所 ↓

加工機械：NT4250 DCG/1500SZ ↓



同时5轴微小プロック連続加工により、富士山及び地球の地形をリアルに再現しています。↓

2006年微细加工部门——金奖：直升飞机↓  
会社：株式会社仙北谷 ↓



2005年金型・造形加工部门——创意奖：サザエ↓

会社：有限会社 MODEL ↓

加工机械： MT1500 ↓



用机床可以将木材加工成这样？↓

2005年微細加工部門——銅獎：ステント（医療用具） ↓

会社：株式会社 ASCLE・Medich ↓



ワークのクランプ方法や切削条件、工具など工夫を施し、ステンレスの幅 0.3 mm、

肉厚 0.05 mm の薄肉加工を実現しています。 ↓

2004年部品加工部門——技能奖：不思议な知恵の轮↓

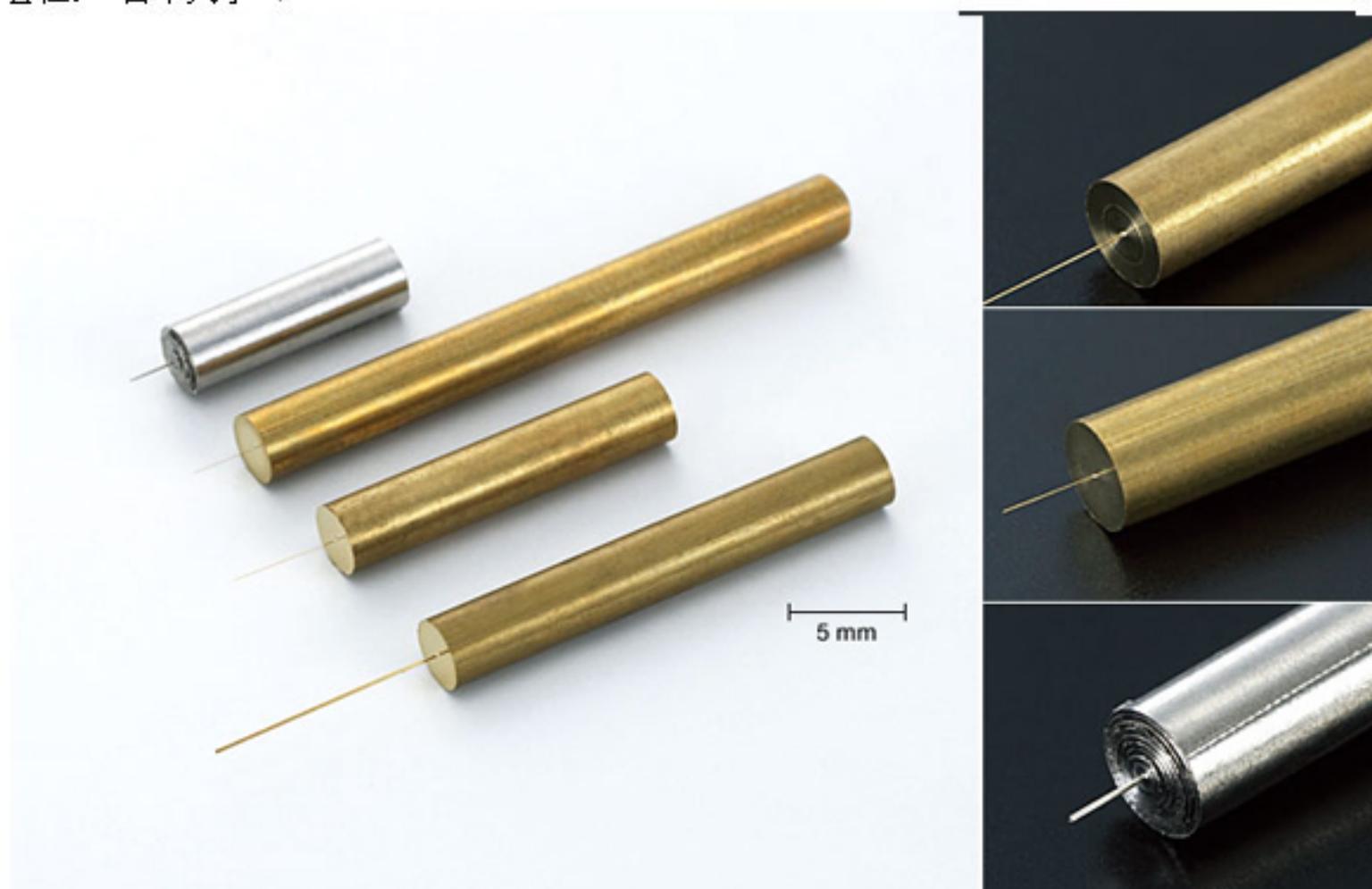
会社： 有限会社カワマタテクノス ↓

加工機械： SL-15MC ↓



2006年アカデミック部門——铜奖：微小轴↓

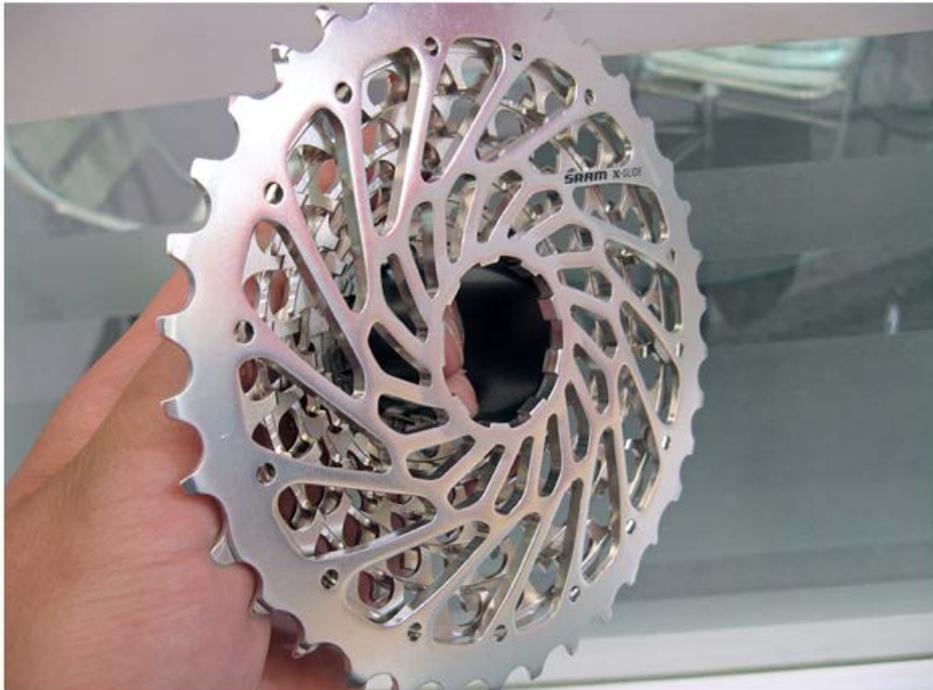
会社： 日本大学 ↓



微小轴  $\phi 0.05$  mm，长度 3.5 mm，是纵横尺寸比为 70 的微小轴。这是一个困难的单侧固定的

切削，实现了超高纵横尺寸比，而且尖端和根部的的轴直径的误差只有  $1\mu\text{m}$  的作品。↓

SRAM XX 飞轮，一整块 4130 合金 CNC 加工 9 小时，别号"9 层象牙球" ↓



以上所有作品都是用各种机床一体化切削出来的，非注塑、注浆、压模、压铸等可比！代表了日本当前机床机械加工工艺的最高水平。↵

---

■ 欢迎企事业单位和个人积极参加大赛！

■ 谢 谢！

---